

## 技术数据表



## ALTECH PP-H A 1000/546 FR GY1197-20

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	阻燃
颜色	灰色,本色
特殊功能	金属钝化剂(稳定剂),高流动
市场细份	电子电器
典型应用	外壳件

预干燥条件	在干燥空气(除湿)干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥,避免光照
----	---------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	1400	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	38	MPa	ISO 178
拉伸模量	1300	MPa	ISO 527
屈服应力	34	MPa	ISO 527
屈服伸长率	8.9	%	ISO 527
断裂伸长率	40	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	1.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	90	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	57	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	166	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	30	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.7 - 2.1	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.6 - 2	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	940	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
1.5mm厚度时的燃烧性	V-2	class	UL 94